**Druckerhöhungsanlage als Zweipumpenanlage,**

**Ausführung gemäß DIN 14462 mit Reservepumpe,** bestehend aus:

**Druckerhöhungsanlage in Kompaktbauweise**

für vollautomatischen Betrieb, anschlussfertig montiert und verdrahtet

1 Montagerahmen mit Schwingungsdämpfern zur elastischen Aufstellung und Halterung für die Schaltschrankmontage

2 vertikale Hochdruckpumpen

 Typ: 60-50 IN-VF

 Material: Edelstahl

 Effizienzklasse: EFF3

2 Absperrklappen PN 16, Vordruckseite

2 Drucktransmitter, Vordruckseite

2 Messeinrichtungen für Mindermengenabnahme

2 Motorkugelhähne für den Pumpentest

 Verrohrung ist bauseitige Leistung.

2 Steuerbehälter, Enddruckseite 8 Liter

2 Drucktransmitter, Enddruckseite

2 Absperrklappen PN 16

2 Rückflussverhinderer, Enddruckseite

Verrohrung aus Edelstahl

**2 Schaltschränke Typ LD 851**

zur Steuerung und Regelung der Pumpenanlage mit folgenden Regelungsfunktionen:

Trockenlauf Druckerhöhungspumpen, Einschalten der Druckerhöhungspumpen, Trinkwasserabschottung (optional), Pumpentestleitung beim Testlauf

Überwachung von: Hauptschalter, Schlüsselschalter 0-Hand-Automatik-Pumpe, Schlüsselschalter Nachspeisung Auswertung von: Transmitter für Behälterfüllstand bei Behälterbetrieb, Vordruck der Nachspeiseleitung im Behälterbetrieb (optional), Transmitter für den Vordruck bei direktem Anschluss, Transmitter für den Druck in der Löschwasserleitung, Strömung in der Druckleitung für Mindermengenabnahme, Volumenstrommessung in der Zuleitung zum Behälter/zur Pumpe, Volumenstrommessung in der Druckleitung, Phasenausfall, 2 Grenztasterlinien zur Ansteuerung der Pumpen (auch als FERN-EIN Kontakt nutzbar), Pumpentemperatur (optional) Ansteuerung: 2 Druckerhöhungspumpen, externe Signalgeberkombination

bestehend aus Blitzleuchte und Hupe (optional)

Weitergabe an eine Gebäudeleittechnik über potenzialfreie Kontakte von:

Sammelstörung, Betrieb Pumpe, Überlaufbehälter, Trockenlauf Pumpe

**Anzeigeeinheit Typ LD 851 Touch**

bestehend aus:

7“ vollgraphischer Anzeige zur Kontrolle der Betriebszustände anhand eines Anlagenschemas

Folgende Betriebszustände werden angezeigt:

Füllstand im Behälter, Pumpenenddruck, Fließgeschwindigkeit in der Löschwasserleitung, Betriebszustand der Druckerhöhungspumpe, Betriebszustand der Zulaufarmatur, Fließgeschwindigkeit in der Zuleitung (optional), Betriebszustand der Entwässerungspumpe (optional), Störungen der Anlagenkomponenten, Phasenausfall je Phase getrennt, Betriebszustand der Grenztasterlinien Eingabemöglichkeit der Betriebsparameter direkt über die LAN-Schnittstelle eines Laptops.

Anzeigen und Testen der Betriebszustände der angeschlossenen Stell- und Regelglieder und der potenzialfreien Kontakte über separate Anzeigen.

Alle elektrischen Geräte entsprechen den VDE-Vorschriften.

Technische Daten:

Volumenstrom (m³/h) 60

max. Volumenstrom (m³/h) 75

Förderhöhe (m) 52

Nullförderhöhe (m) 87

Vordruck (MPa) 0,0

Nenndruck (PN) 16

Drehzahl (1/min) ca. 2950

Spannung (V) 400

Frequenz (Hz) 50

Motorleistung (kW) 15,0

Nennstrom (IN) 26,35

Abmessungen in mm:

Länge: 985

Breite: 1200

Höhe: 1245

Anschlüsse: (DN) 100

Gewicht: (kg) 704,568

Hersteller: Lemhöfer Dienstleistungen

**Typ: DEA S-R-FL 60-50**

Liefernachweis:

Lemhöfer Dienstleistungen

Peter-Sander-Straße 43

55252 Mainz-Kastel

[www.loeschwassersysteme.com](http://www.loeschwassersysteme.com/)