



Druckerhöhungsanlage DEA S-R-FL 60

Druckerhöhungsanlage DEA S-R
für Löschwasseranlagen mit einem Auslegungsvolumenstrom
bis 60 m³/h

Was ist eine Druckerhöhungsanlage

Die Druckerhöhungsanlage DEA S-R-FL als Zwei-Pumpenanlage wird auf einer Palette fertig montiert geliefert.

Vorteile

Der Vorteil bei der Druckerhöhungsanlage besteht darin, dass sie bereits einsatzfertig auf der Baustelle angeliefert wird.

Es müssen lediglich die Versorgungsleitung zum Befüllen an die Befüllereinrichtung und die Löschwasserleitung an den Abgang der Druckerhöhungsanlage angeschlossen werden. Weiterhin ist der Stromanschluss an den Schaltkasten zu verlegen und anzuschliessen. Damit sind die erforderlichen Arbeiten erledigt. Bauseitig sind die Anschlüsse für den Motorkugelhahn und den Vordrucktransmitter herzustellen. Die Anschlussleitungen sind im Lieferumfang enthalten.

Fakten

- Druckerhöhungsanlage für direkten Anschluss an das öffentliche Trinkwassernetz
- anschlussfertige Anlage

Anwendungsgebiete

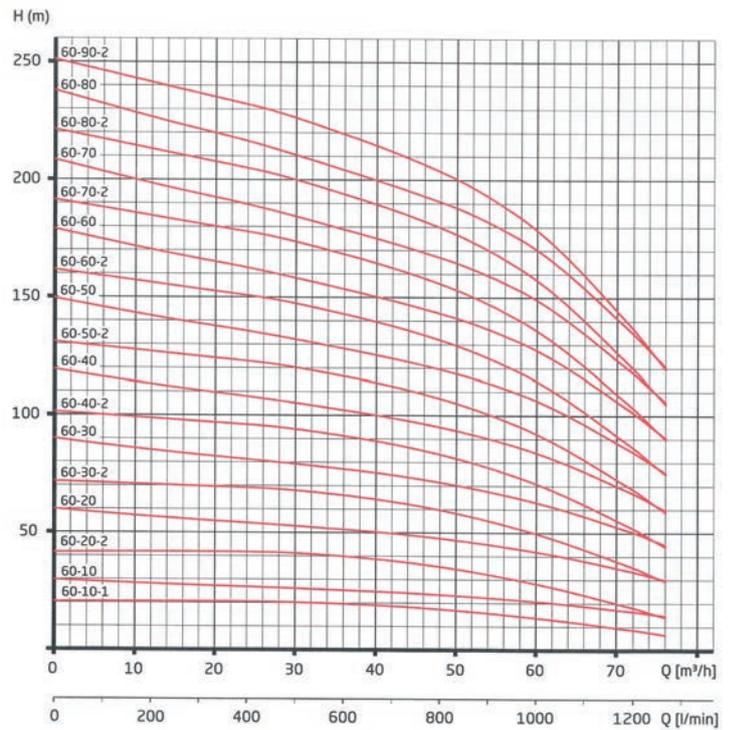
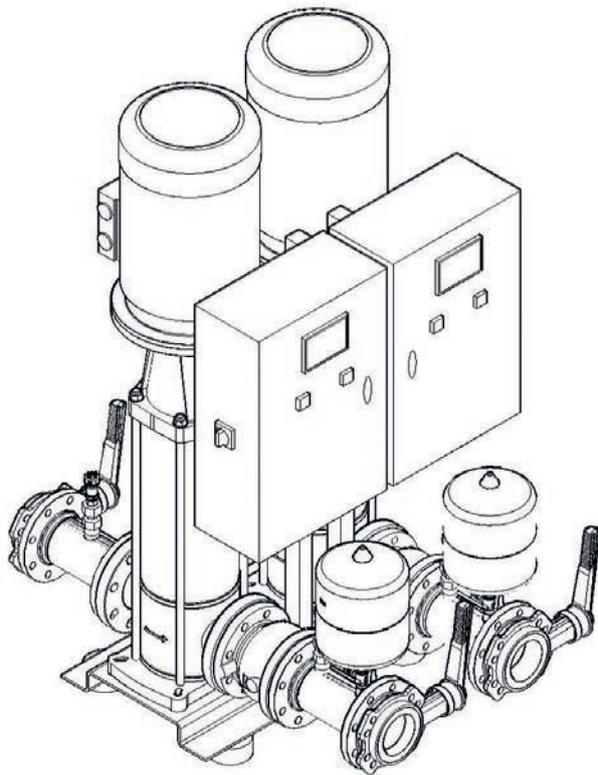
Die Kompaktdruckerhöhungsanlage DEA S-R-FL wurde ursprünglich zum Einbau in vorhandene Löschwasseranlagen NASS in Verbindung mit einer Füll- und Entleerstation entwickelt.

Sicherheitsstromversorgung

Da es sich bei diesen Anlagen gem. Baurecht um sicherheitsrelevante Anlagen handelt, ist der Funktionserhalt für diese Anlagen sicherzustellen.

Die Sicherheitsstromversorgung kann z.B. über eine zusätzliche gesicherte Einspeisung durch das Energieversorgungsunternehmen erfolgen. Eine weitere Möglichkeit ist der Einsatz eines Notstromaggregates.

Ist die Anlage unterhalb der Entwässerungsebene installiert, so sind die Förderpumpen für den Abtransport der anfallenden Wassermengen aus Überlauf und Spülung ebenfalls an die Sicherheitsstromversorgung anzuschliessen.



Technische Daten für Pumpen Typ INV 60

Bezeichnung Typ	Fördermenge Q_{BP} [m³/h]	Förderhöhe h_{BP} [m]	Fördermenge Q_{max} [m³/h]	Förderhöhe h_0 [m]	Motorleistung P [kW]	Nennstrom I [A]	Nennweite DN	Gewicht [kg]
60-10	60	10	75	17	3,0	4,17	100	90
60-20	60	20	75	35	5,5	10,07	100	110
60-30	60	31	75	52	11,0	19,47	100	180
60-40	60	42	75	70	11,0	19,47	100	197
60-50	60	52	75	87	15,0	26,35	100	216
60-60	60	62	75	104	15,0	26,35	100	220
60-70	60	73	75	122	18,5	32,10	100	239
60-80	60	94	75	138	22,0	38,10	100	281
60-90	60	92	75	156	22,0	38,10	100	284

BP = Betriebspunkt

Maße (ohne Notentwässerung)

Länge (mm): 1135

Breite (mm): 1200

Höhe (mm): 1665

Druckerhöhungsanlage als 2 Pumpenanlage Ausführung gemäß DIN 14462 in redundanter Ausführung als Kompaktstation in einem Bauteil geliefert, bestehend aus:

Druckerhöhungsanlage in Kompaktbauweise, für vollautomatischen Betrieb, anschlussfertig montiert und verdrahtet.

- 1 Montagerahmen mit Schwingungsdämpfern zur elastischen Aufstellung und Halterung zur Schaltschrankmontage
- 2 vertikale Hochdruckpumpen
 - Typ: IN-VF
 - Material: Edelstahl
 - Effizienzklasse: EFF3
- 2 Absperrklappe PN 16 Vordruckseite
- 2 Drucktransmitter Vordruckseite
- 2 Messeinrichtung für Mindermengenabnahme
- 2 Motorkugelhahn für den Pumpentest

Verrohrung ist bauseitige Leistung

- 2 Steuerbehälter, Enddruckseite 8 Liter
- 2 Drucktransmitter, Enddruckseite
- 2 Absperrklappe PN 16
- 2 Rückflussverhinderer, Enddruckseite

Verrohrung aus Edelstahl

2 Schaltschränke Typ LD 851

zur Steuerung und Regelung der Pumpenanlage.
mit folgenden Funktionen

- 1 Regelung für:
 - Nachspeisung Vorlagebehälter
 - Trockenlauf Druckerhöhungspumpe
 - Einschalten der Druckerhöhungspumpe
 - Entwässerungspumpe (optional)
 - Trinkwasserabschottung (optional)
 - Pumpentestleitung beim Testlauf

Überwachung von:

Hauptschalter, Schlüsselschalter 0-Hand-Automatik Pumpe, Schlüsselschalter Nachspeisung

Auswertung von

Transmitter für Behälterfüllstand bei Behälterbetrieb,
Vordruck der Nachspeiseleitung im Behälterbetrieb(optional),
Transmitter für den Vordruck bei direktem Anschluss,
Transmitter für den Druck in der Löschwasserleitung,
Strömung in der Druckleitung für Mindermengenabnahme,
Volumenstrommessung in der Zuleitung zum Behälter/Zuleitung zur Pumpe,
Volumenstrommessung in der Druckleitung, Phasenausfall, Pumpentemperatur (optional)

Ansteuerung

1 Druckerhöhungspumpe, interne Hupe im Schaltschrank,
Externe Signalgeberkombination bestehend aus Blitzleuchte und Hupe (optional)

Weitergabe an eine Gebäudeleittechnik über potentialfreie Kontakte von
Sammelstörung, Betrieb Pumpe, Überlauf Behälter, Trockenlauf Pumpe

Anzeigeeinheit Typ LD 851 Touch, bestehend aus:

7" vollgraphischer Anzeige zur Kontrolle der Betriebszustände anhand eines Anlagenschemas.

Folgende Betriebszustände werden angezeigt:

Füllstand im Behälter, Pumpenenddruck, Fließgeschwindigkeit in der Löschwasserleitung,
Betriebszustand der Druckerhöhungspumpe, Betriebszustand der Zulaufarmatur, Fließgeschwindigkeit in der Zuleitung (optional), Betriebszustand der Entwässerungspumpe (optional), Störungen der Anlagenkomponenten, Phasenausfall je Phase getrennt, Betriebszustand der Grenztasterlinien

Eingabemöglichkeit der Betriebsparameter über eine LAN Schnittstelle direkt über einen Laptop.

Anzeigen und Testen der Betriebszustände der angeschlossenen Stell-, Regelglieder und der potentialfreien Kontakte über separate Anzeigen.

Alle elektrischen Geräte entsprechen den VDE-Vorschriften

Technische Daten:

Volumenstrom (m ³ /h)
max. Volumenstrom (m ³ /h)
Förderhöhe (m)
Nullförderhöhe (m)
Vordruck (MPa)
Nenndruck (PN)
Drehzahl (1/min)	ca. 2950
Spannung (V)	400
Frequenz (Hz)	50
Motorleistung (kW)
Nennstrom (IN)

Abmessungen in mm:

Länge:
Breite:
Höhe:
Anschlüsse: (DN)
Gewicht: (kg)

Hersteller: Lemhöfer Dienstleistungen
Typ: DEA S-R-FL

Hersteller: Lemhöfer Dienstleistungen